



È un programma molto semplice e completo per gestire la manutenzione di beni, macchine e impianti di ogni tipo, utilizzabile in aziende di ogni settore e dimensione, comuni, ospedali, A.S.S. etc. È utilissimo per affrontare le problematiche di certificazione ISO 9000, e consente di pianificare le attività di manutenzione di impianti e macchine come richiesto dal D.L. 626/94.

Si tratta di Machina 4.1, un software che permette di lavorare anche con pochissimi dati; è adatto ad ogni realtà aziendale, in tutti i reparti, e per ogni tipo di bene; è personalizzabile per soddi-

*Studio Archimede*

## Software di manutenzione

Il sistema propone una gestione modulare e flessibile per tutte le industrie e gli Enti Locali

sfare le esigenze di particolari gestioni macchine e impianti; è molto semplice da usare per tutti gli utenti; è rapido da avviare; richiede un minimo tempo per gestire gli interventi di manutenzione preventiva; consente di definire un budget annuale e mensile della manutenzione per ogni macchina, di verificare gli scostamenti a consuntivo, e di gestire del magazzino ricambi adattabile ad ogni situazione aziendale.

Tutto ciò è possibile grazie ad una scheda macchina ben strutturata, con tutti i dati utili per la manutenzione, l'accesso immediato a tutti gli interventi effettuati, sia per preventiva che per guasti; a piani di manutenzione preventiva che riportano le operazioni da svolgere con la periodicità scelta, i ricambi, le attrezzature, gli strumenti ed i tecnici previsti per gli ordini di lavoro; alla pos-

sibilità di associare ad un piano una scheda di sicurezza con indicazioni e DPI previsti; alla generazione degli ordini di lavoro che per le macchine è guidata, semplice ed automatica, e prevede anche la verifica preliminare delle ore disponibili per ogni qualifica tecnica (viene stampato un prospetto settimanale degli ordini di lavoro per ogni reparto molto chiaro); all'inserimento delle richieste di intervento per guasti, con visualizzazione dei tecnici impegnati negli interventi in corso.

Gli interventi, inoltre, riportano le operazioni effettuate; i ricambi u-

tilizzati, i tecnici; opzionali, la causa e modalità del guasto, i rimedi, i componenti del bene mantenuti.

Offre, infine, molte analisi sulle ore programmate di preventiva, sugli interventi effettuati in un reparto, su una macchina o categoria di macchine in un periodo, analisi sui ricambi utilizzati, ore lavorate per specializzazione, analisi sulle cause di guasto, molti indici caratteristici, fra i quali disponibilità macchina, MTTR e MTBF.

**Codice 115**